

# SAFEPLAY AS

---



## Aluminiumskanter

### Asphalt Edge

---

#### Permaloc AsphaltEdge: KORT SPESIFIKASJON

##### PART 1 GENERELT

##### 1.01 GARANTI

- A. 15-års begrenset materialgaranti for asfaltkant ved produksjonsfeil i utførelse eller materiale.

## PART 2 PRODUKTER

### 2.01 ASFALT KANT

- A. Produkt: Permaloc AsphaltEdge, med 0,210 tommer (5,33 mm) tykk eksponert leppe x 2 "(51mm) med høy x 8 fot (2,44 meter) lang, ekstrudert aluminium, legering 6005, T-5 hardhet som produseres av Permaloc Corporation, Holland MI 49424, til telefon (800) 356-9660 eller (616) 399-9600. Den horisontale basen har oppadvent vinkelprofil utviklet for å integrere tilbakeholdenhet og asfaltflater for lineære og krumlinjet installasjoner. Seksjoner skal ha hull i basen fordelt 4 tommer (102 mm) fra hverandre langs sin lengde for å motta ankere.
- B. Tilkoblingsmetode: Seksjonsendene skal spleises sammen med horisontal 0,060 tommer (1,52 mm) tykke x 1 tommer (25 mm) brede, eller 0,530 tommer (13,5 mm) bred for 1 tomme (25 mm) høy kanting x 4 inches (102 mm) lang aluminiumskobling.
- C. Ankre: 3/8 tommers x 10 inches (9.5 mm x 254 mm) lyse spiral stålpigge, 3/16 tommers x 1-1 / 2 inches (4,8 mm x 38 mm) eller lenger Ardox betong spiker, eller drivpinnen lås lik til Hilti DX 40 pulver aktivert pin eller RAMSET Trakfast Automatisk Festesystem pin.
- D. Finish: Mill Finish. Lakken skal oppfylle AAMA 2603 for elektrostatisk maling.

## PART 3 UTFØRELSE

*Redaksjonell kommentar: Følgende informasjon for grunning og installasjon skal være angitt i spesifikasjonen seksjon for asfalt utlegging og anbefales kun som en generelt akseptert installasjonsmetode. Profesjonell hjelp bør søkes med hensyn til spesifikasjoner og bygging av et bestemt prosjekt:*

*Utarbeidelse av grunnarbeid for Asphalt Pavement: Fjern overflødig jord og ustabile materialer. Komprimer grunnen til 95% i henhold Proctors tetthetstest.*

*Installasjon av asfalt base: Grus som er anbefalt av prosjektingeniør og som svarer til ASTM standarder for veibygging er ideelt. Større tilslag vil gjøre sikker forankring vanskeligere, og kunne forårsake unødig forvridding, skjevhet eller bevegelse.*

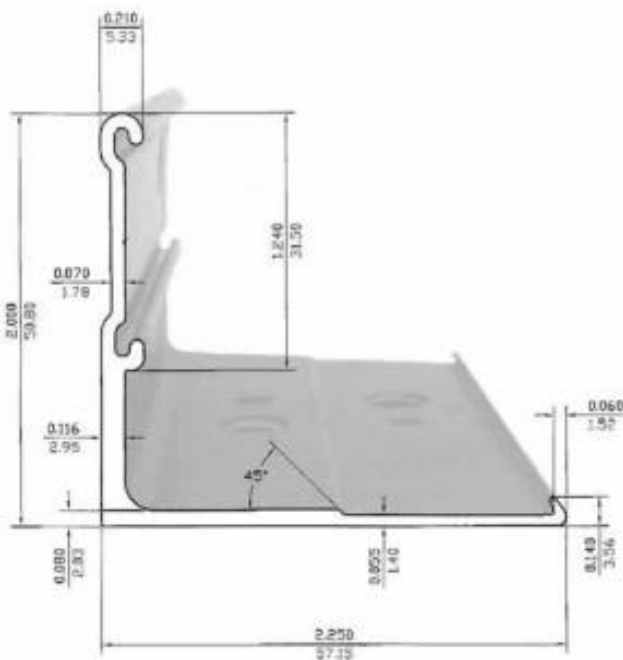
*Asfalt installasjon: Skal spesifiseres som anbefalt av prosjektet arkitekt eller ingeniør.*

### 3.01 INSTALLASJON AV ASFALT KANT

- A. Base Installasjon:
  - 1. Utvid basen med minst 6" (152 mm) utenfor kanten.
  - 2. Jevn ut underlaget under kanten.
- B. Kant installasjon:
  - 1. Installer kanter, men la det være 3/8 "(9,5 mm) mellom seksjonene for ekspansjon.
  - 2. Driv jordspyd gjennom hull i basen av asfaltkantene (eller driv spiker gjennom aluminiumsbunn ved bruk av pulveraktivert festesystem) på områder for følgende programmer: [Redaksjonell notat: Avstand avhenger av alder, hardhet, dybde og type grunnmateriale (aggregat, asfalt eller betong), radius som dannes, forankringsavstand, og lengden på ankere.]
    - a. Forankre enden av hver seksjon med et anker.
    - b. Aggregert base: Spiral stålpigge på 4" (102 mm) til 12" (305 mm) på midten.
    - c. Mykere eller tynnere asfalt base: 3/8 tommers x 10 inches (9,5 mm x 254 mm) spiral stålpigge på 4 inches (102 mm) til 12 inches (305 mm) på avstand fra senter.
    - d. Eldre, harder eller tykkere asfalt base: Hilti DX A41 Helautomatisk Powder aktuerte Tool er ønskelig der tilstrekkelig grep kan skaffes. Gi 1-1 / 2 inches (38 mm) til 2-1 / 2 inches (64 mm) spiker på 4 inches (102 mm) til 12 inches (305 mm) på senteravstanden med gjeldende tilleggsgebyret anbefalt.
    - e. Betong Base: Hilti DX A41 Helautomatisk Powder aktuerte Tool er ønskelig der tilstrekkelig grep kan skaffes. Gi 3/4 inches (19 mm) til en inches (25 mm) spiker på 4 inches (102 mm) til 12 inches (305 mm) på senteravstanden med gjeldende

tilleggsgebyret anbefalt. Ankre ut i verdens 1 tomme (25 mm) fra basen av beherskelse kanter og ikke mindre enn 2,5 inches (63,5 mm) fra kanten av betong.

3. Koble seksjoner i henhold til produsentens instruksjoner. Sett inn ekstra ankere med tettere avstand der det er nødvendig for å sikre kanter for permanent bruk.
- C. Utleggings installasjon:
1. Hvis asfaltinstallasjonen går over kanten, unngå overdreven asfalt temperaturer for å minimere aluminiumens ekspansjon.
  2. Legg asfalt ved siden av og ca 1/2 tommer (12,7 mm) over toppen av kanten, avhengig av forventet komprimeringsresultat. Deretter komprimer i første omgang med ønsket utstyr innen 6" (152 mm) fra kantene. "Pinch roll" for å lage ett hard skille. Påfølgende komprimering kan være direkte mot eller over toppen av kanten for å sikre fullstendig komprimering av asfaltdekke.
  3. Ferdig fortau skal komprimeres og være på nivå med, men ikke å overstige 1/4 tommer (6,4 mm) over toppen av kanten.
- D. Tilbakefyll siden av kanten på jordsiden, og komprimer omfyllingsmasse langs kanter for å gi toppen av kanten på 1/2" (13 mm) over ferdig karakter.



## Teknisk informasjon Asphalt Edge

### Generelt

Laget fra 6005 legering som inneholder magnesium og silikon som hovedelementer. Dette gir god styrke, rust motstand, sveisbarhet og bra muligheter for bearbeiding.

Ifølge en publikasjon fra AEC inneholder aluminium levert i 6XXX følgende ønskelige egenskaper:

1. Aluminium er svært lett, ca en tredjedel av stål og betong
2. God styrke, sammenlignbart med stål og stål/betong-kompositter.
3. Styrke og duktilitet like høy, eller høyere, ved minusgrader enn ved romtemperatur.
4. Eksepsjonell korrosjonsbestandighet.
5. Enkel fabrikasjon av mange teknikker, inkludert ekstrudering, til unike, fordelaktige strukturelle konfigurasjoner.

Denne publikasjonen kan bli funnet på [www.aec.org](http://www.aec.org).

### Tilleggsinformasjon

*Ekstrem lav temperatur.* De mange fordelene av ekstrudert aluminium blir ikke svekket av eksponering for lave temperaturer. Aluminium vokser faktisk i styrke når temperaturen er redusert, noe som gjør det til et passende metall for Arktis, verdensrommet eller kryogeniske applikasjoner.

*Ultrafiolett stråling.* Sollys inneholder ultrafiolett stråling som forårsaker tanning eller solbrenthet i menneskelig hud, og som kan føre til kjemiske eller strukturelle endringer i noen kommersielle materialer. Aluminium, derimot, reflekterer ultrafiolett stråling og tar ikke skade av det.

*Antennelighet.* Ekstrudert aluminium vil ikke brenne, noe som gjør det tryggere enn mange andre materialer, som tre, papir eller plast. Ekstrudert aluminium avgir ingen giftige, farlige gasser når de utsettes for høye temperaturer.